

In-Motion Checkweigher Questionnaire

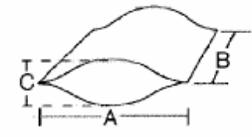
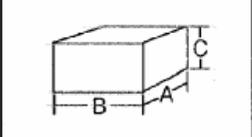
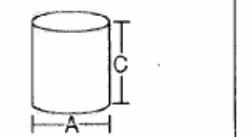
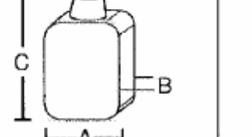
Анкета контрольных весов, взвешивающих во время движения

Информация о заказчике

№ заказчика _____ Контактное лицо _____
 E-mail _____ Название компании _____
 Телефон _____ Факс _____
 Адрес компании _____ Город _____ Страна _____ Индекс _____

Информация о товаре

Уточните тип тары, которая взвешивается

<input type="checkbox"/> Сумка/мешок 	<input type="checkbox"/> Коробка/упаковка 	<input type="checkbox"/> Ведро/бочонок/цилиндр 	<input type="checkbox"/> бутылка 	<input type="checkbox"/> Другое
---	--	---	--	---------------------------------

Ниже опишите каждый из Ваших продуктов. Убедитесь, что указали самый большой и самый маленький размер длины, а также единицы измерения (мм, м, ярды, дюймы, кг и т.д.)

Предмет описания	Длина(A)	Ширина(B)	Высота(C)	Вес	Класс СРМ (число считываний в минуту)	Скорость FPM (число кадров в минуту)	АСС количество

Какая скорость конвейера настоящей/новой производственной линии? _____

Какая максимальная норма производства для самой длинной упаковки? _____

Какая максимальная норма производства для самой короткой упаковки? _____

Состояние тары: открытая закрытая другое _____
 защищённая незащищённая
 замороженная незамороженная
 влажная сухая

Какое расстояние между каждым продуктом? _____

Как продукт помещается на конвейер подачи? вручную авто другое _____

В каком направлении движется продукт? _____

Информация об окружающей среде

Стандартные сверхмощные контрольные весы в движении снабжены мотором TEFC, окрашенной рамой из низкоуглеродистой стали и NEMA 4X контроллером с корпусом из нержавеющей стали. Дополнительный промежуточный конвейер, ленточный конвейер и цепной конвейер изготовлены из нержавеющей стали, снабжены системой определения качества продуктов с влагозащищенным мотором и лентой. Свойства системы позволяют использовать в пожароопасных зонах, при влажности и коррозии. Пожалуйста, ниже напишите специфические требования.

- NEMA 12 (стандарт) NEMA 4X(водо/коррозиестойкий)
- NEMA 4(водо/пыленепроницаемый) NEMA 7/9 (защита от вспышек, взрыва)

При выборе NEMA 4 и 4X опишите требования к отделке, материалам и опишите условия окружающей среды. Также опишите требования к растворам, которые могут быть использованы: вода под высоким давлением, химикаты, каустические и кислотные растворы, пар и т.д.

При применении в пожароопасных зонах квалифицируйте зону:

Класс _____ Классификация _____ Группа _____

Диапазон температур от _____ до _____ (в Цельсиях)

Диапазон влажности от _____ % до _____ %

Температура самовозгорания _____

Электрические особенности

Стандартные передвижные сверхмощные контрольные весы снабжены 240/480 3хфазным мотором с частотой 60 Гц. Контроллер весов имеет подключение для 110В переменного тока с частотой 60Гц. Возможно также другие значения напряжения. Выберите из перечня, приведённого ниже, особенности питания.

- Стандарт 110В переменного тока с частотой 60Гц(контроллер)
- Стандарт 240/480 3хфазы, с частотой 60 Гц(конвейер)
- 110В переменного тока с частотой 60Гц конвейер (дополнительно)
- 220 В однофазный, 60 Гц (дополнительно)
- 380 переменного тока 3хфазы, с частотой 60 Гц(дополнительно)
- 220 В однофазный, 50 Гц (дополнительно)
- 575 В переменного тока 3хфазы, с частотой 60 Гц(дополнительно)
- Другое, _____ В _____ фаза _____ Гц

Особенности конструкции

Стандартные контрольные весы, взвешивающие во время движения, могут быть снабжены большим количеством разновидностей конвейеров, чтобы удовлетворить Ваши требования в применении, зависящие от максимальной длины продукта, скорости конвейера и производительности. Ниже ознакомьтесь с широчайшим выбором конвейеров.

Контрольные весы, взвешивающие во время движения и конвейер имеют минимальную суммарную высоту 405мм. Нижняя рама может быть от 5см до 4,5м.

Требуется нижняя рама. Специфическая высота ленты конвейера _____: *
Необходимо ли, чтобы опора и конвейер были передвижными (колёсики под опорой)?

ДА Нет

** Пожалуйста заметьте, что все конвейеры высотой более 1,5м, по требованиям OSHA должны иметь по бокам ограждения. Rice Lake Weighing System включит ограждения в оборудование высотой более 1,5м.*

Также доступно разнообразие дополнительных конфигураций конвейера:

Вертикальная направляющие для открытых мешков.

Тип контактной поверхности направляющей детали :

покрытие малоуглеродистой сталью нержавеющая сталь

Возможность наклона конвейера. Стандартный наклон или 45° или 90°.

Требуются самые большие весы.

Требуются сверхширокая конвейерная рама и ширина конвейера.

Специфический размер _____

Перемещающие ролики, соединяющие промежуток между конвейером контрольных весов и конвейером подачи/возврата для перемещения продукта на контрольные весы

Какой размер перемещающих роликов? _____

Конвейерная установка взвешивания маленьких коробок и емкостей. Суммарная длина 71мм, включая 30мм конвейерной ленты.

Скоростной конвейер. Длина нашего конвейера и максимальный диапазон продукции основывается на том, что расстояние между упаковками равно длине конвейера контрольных весов +5см или больше. Если расстояние меньше, чем этот минимум, то скоростной конвейер должен быть использован для измеренных упаковок при прохождении контрольных весов.

Заметки: _____

