

Engineered Products System Questionnaire

Общее описание системы _____

1. Нарисуйте эскиз системы, включив всё оборудование, датчики, контролеры, их расположение (на обратной стороне листа)
2. В какой области промышленности? Производите товар или обрабатываете? _____

Тип ингредиентов, жидкость или твёрдое тело? _____

Если система реконструируется:

1. Вид и состояние оборудование _____
2. Действие существующего оборудования, включая ручной контроль _____

3. Детализируйте все недостатки при действии существующего оборудования _____

4. Любые схемы и рисунки? _____

5. Перечислите сильные точки оборудования _____

Окружающая среда (внутри помещения/вне/сухо/влажно/диапазон температур [для датчиков и контроллеров] подверженность коррозии/пожаро- или взрывоопасная зона)

1. Опасная зона, Класс, Группа и Раздел _____
2. Какой тип решения желателен? Необходимо ли изолировать внутреннюю атмосферу контроллера? _____

3. Вид опасных материалов? _____

4. Разрешён ли выпуск какой-нибудь продукции в этой опасной зоне? Если да, то приведите пример _____

Нарисуйте или прикрепите рисунок системы

Обработка материалов

Тип материала. Подвержен ли влиянию температуры/влаги? _____

Как материал движется, транспортируется и обрабатывается; конвейер, шнек, желоб, течка, вибратор? Другое _____

Тип контроля: аналоговый 0-10 В или 4-20 мА; Ethernet ? Другой _____

Тип датчика: датчик давления, термодатчик, датчик влажности? Другое _____

Специальные таймеры, т.е. смесители (миксеры), мешалки, вибраторы. Другое _____

Размер и тип клапанов и затворок: электрические, пневматические, гидравлические, моторизированные? Другое _____

ВЕСЫ

Тип: платформа, бункер, другое(количество)? _____

Материал весов: техническая сталь, нержавеющая сталь, металл, другое? _____

Нагрузка, чувствительность, цена деления _____

Индикатор: NTEP, другое _____

Условия, в которых находится индикатор: пыль, водная среда, другое? Класс защиты? _____

Т р е б о в а н и я к к о н т р о л ю

Требования к питанию системы (110 В, 220 В, 24 В или другое) _____

Источник питания - чистая фаза сети? _____

Какое количество весов? RS-232, удаленный ввод/вывод, аналоговый выход, другие средства связи? _____

Количество и тип аналоговых входов, чувствительность? _____

Количество цифровых входов контроля? (от затворок, переключателей, фотодетекторов и др). Напряжение питания их? _____

Количество цифровых выходов контроля? (клапана, затворки, конвейера, двигатели, вибраторы). Напряжение питания их? _____

Количество и тип специальных входов: следящая система, высокоскоростные счётчики? _____

Количество и тип средств связи: RS-232, RS-485, Ethernet, PLC интерфейс, компьютерный интерфейс? Дальность связи? _____

Количество датчиков тревоги? Аудио, сигнальные лампы, буквенно-цифровые? _____

Пожароопасные установки? Тип- прямые, барьерные, удалённые? _____

Количество ингредиентов? _____

Количество формул (комбинаций дозирования)? _____

Количество компонентов в формуле? _____

Интерфейс оператора и удалённые дисплеи _____

Интерфейс оператора

Тип: (Touchscreen, только величина веса, 4 X 20 дисплей, буквенно-цифровая или цифровая клавиатура, полноцветный LCD, строка подсказки-запроса, графический, переключатели управления- мощные или клавиатурные)_____

1. Приведите пример ниже

2. Ограниченный доступ: пароль, уровни доступа-оператора, старшего смены и тп

3. Количество и типы ручного контроля? (Перечислите все необходимые ручные операции контроля)_____

Основная последовательность операций нового оборудования: (только спецификация)_____

Средства вывода данных

Печать: тип печати? Билет, лента, лист, этикетка? _____

1. необходимый формат? _____
2. штрих-код? Тип штрих-кода?(пришлите пример) _____

Какие отчёты необходимы? _____

1. перечислите данные и формат, которые используются в каждом отчёте _____
2. точность отчёта (укажите количество десятичных знаков) _____

Интерфейс компьютера: _____

1. тип программы: сбор информационных данных, интерактивная и т.д. _____
2. Связь между контроллером и компьютером _____
3. тип компьютера и протокол связи _____
4. тип файла и формат данных, которые будут отправляться _____

Сканеры, считыватели штрихкода, RF считыватели/передатчики? _____

Хранение данных. Хранятся ли какие-нибудь данные долгое время?(после печати, этикетки, билеты) _____

1. если да, то какую область данных необходимо хранить после каждой записи _____
2. сколько записей должно сохраняться? _____
3. как записи удаляются из базы данных? Индивидуально или все сразу? _____

Д р у г о е

Стоимость материалов _____

Планируете в будущем расширение системы? Приведите пример _____

Стоимость простоя, бездействия _____

Продолжительность работы: 24ч/день, 7 дней/неделя _____

Количество операторов _____

Замена операторов(текучесть кадров) _____

Текучесть кадров эксплуатационного персонала _____

Технический квалификационный уровень эксплуатационного отдела _____

Перечень рекомендованных запасных частей _____

Количество и тип необходимых самоотключающихся (при аварии)/
дублирующих устройств _____

Требования к документации _____

Выбор языка _____

**Используйте эту страницу для заметок, чертежей, рисунков, которые помогут
Вам в поиске системы для этого применения.**